



Anzahl der Schwalben =  $h / (1,5 * a)$

Das Ergebnis wird abgerundet!

$a$  = Materialstärke Zinkenbrett.

$c = (\text{Anzahl der Schwalben} * 3) + 1$

$b$  = ein vielfaches von  $c$ , welches sich gut teilen lässt, aber größer als  $h$  ist.

Beispiel:

$h = 115\text{mm}$

$a = 20\text{mm}$

Anzahl Schwalben =  $115/30$ ,  
abgerundet = 3

$c = 10$

$b$  könnte  $200\text{mm}$  sein, passt aber nicht auf das Brett,  $150\text{mm}$  ist besser und kann gut geteilt werden. Daraus ergibt sich eine Teilung auf der Linie  $b$  von jeweils  $15\text{mm}$ .

Zinkenteilung schräg

Blatt 1 von 1



**KURSWERKSTATT-SAAR**  
ONLINE-KURSE FÜR HOLZWERKER